

Úvod

Dakujeme vám za zakúpenie nástroja značky Silverline. Odporúčame prečítať si tento návod: obsahuje informácie potrebné na bezpečné a efektívne používanie produktu. Produkt má množstvo jedinečných funkcií, takže aj keď poznáte podobné produkty, prečítanie používateľskej príručky vám umožní využiť všetky výhody tohto jedinečného dizajnu. Tieto pokyny majte po ruke a zabezpečte, aby si používatelia náradia prečítali všetky pokyny a porozumeli im.

Opis symbolov

Hodnotiaca tabuľka obsahuje symboly pre nástroj. Poskytujú dôležité informácie o produkte alebo pokyny na jeho použitie.



Noste ochranu sluchu
Noste ochranné okuliare
Noste ochranu dýchacích ciest
Noste ochrannú prilbu



Noste ochranné rukavice



Prečítajte si úplne návod na obsluhu

Bezpečnostné pokyny

Pred začatím rezania

- Je nevyhnutné, aby ste úplne pochopili správne postupy pri nastavovaní nástroja pred pokusom o rezanie
- Pred samotným zahájením práce sa odporúča vyrobiť niekoľko skúšobných spojov z rovnakého materiálu, na ktorom sa má vyrobiť, alebo podobného materiálu, aby ste sa oboznámili so zariadením
- Deti a domáce zvieratá musia byť v bezpečnej vzdialenosti od pracoviska
- Pred zmenou nastavení, výmenou príslušenstva alebo údržbou vždy nezabudnite odpojiť zariadenie od napájania
- K systému odsávania prachu vždy pripojte smerovač alebo iné elektrické náradie, aby ste zaistili čisté a bezpečné pracovné prostredie
- Pozamietajte všetky zvyšky z predchádzajúcich rezaných rezov skôr, ako bude povrch klzky a nebezpečný
- Pred začatím rezania sa vždy ubezpečte, že je šablóna správne podporená a pevne pripavená k pracovnému stolu alebo podložke
- Uistite sa, že je pracovná oblasť úplne čistá a že je na ňu dostatočný pracovný priestor
- Každý rez by sa mal robiť zľava doprava
- Fréza musí byť vždy zavedená na rovné hrany spredu, s výnimkou prípadov, keď sa používajú skrutkové spoje
- Pri ponorení do frézy dbajte na to, aby každé frézovanie bolo čo najhlbšie ako 8 mm
- Nemala by sa používať tupá fréza, pretože to ovplyvní kvalitu vytvorených spojov

Pri rezaní

- Pri nastavovaní a používaní smerovača a iného elektrického náradia vždy používajte osobné ochranné prostriedky, ako sú ochranné okuliare, protiprachová maska, chrániče sluchu a rukavice.
- Dbajte na to, aby bolo vedenie frézy čisté od nečistôt
- Uistite sa, že kolíky sú pevne na svojom mieste
- Ďalej sa uistite, či je napájací kábel smerovača od neho vzdialený a či má správnu dĺžku
- Pri spustení frézy sa uistite, či sa fréza nedotýka povrchu obročku
- Frézku nepretahujte príliš rýchlou prácou. To bude mať za následok zlé kvalitu povrchovej úpravy a môže to poškodiť rezačku
- Pred vybratím zo šablóny počkajte, kým sa brúška úplne nezastaví
- Základňu smerovača vždy udržiavajte rovnú na povrchu zariadenia. V opačnom prípade môže dôjsť k nesprávnemu spojeniu klbov
- Šablónu nepretahujte. Udržujte stabilný postoj vo všetkých situáciách

Hardvérové požiadavky

Na použitie vyššie uvedeného produktu sú na použitie šablóny potrebné všetky nižšie uvedené požiadavky:

- Fréza ½" - motor s minimálnym výkonom 1 600 W
- Vodiace puzdro s priemerom 30 mm pre šablónu (nenaklonené)
- Fréza z tvrdokovu - 12,7 x 50 mm
- Jeden pár svoriek

Poznámka: Uistite sa, že máte na fréze nainštalované vodiace puzdro, ktoré má vonkajší priemer 30 mm. Prečítajte si pokyny výrobcu frézy a odporúčania týkajúce sa príslušenstva a montáže objímky.

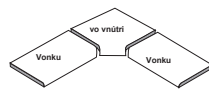
Prezentácia produktu

1.	Rukoväť na prenášanie
2.	Otvor na kolíky pre stolové dosky rôznych veľkostí
3.	Stredná štrbina
4.	Vnútrotné otvory pre čapy
5.	Vonkajšie otvory pre čapy
6.	Otvory na zaskrutkovanie
7.	Otvory pre čapy pre skrutky

Druhy rezania



Štandardné 90°
ľavé pripojenie



Rohové pripojenie



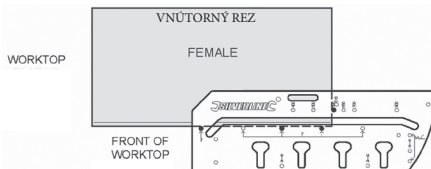
Štandardné 90°
pravé pripojenie



Połączenie w kształcie litery T

Ľavé pripojenie 90° Ľavý výrez vo vnútri

- Doska stola by mala byť umiestnená tak, aby povrch smeroval nahor, s vytvarovanou **vnútrotnou stranou**.
- **Nahor** smerom nahor a vkladá dva plastové čapy do zrúnených vnútrotných otvorov pre čapy (4 označených F").
- Do príslušného otvoru vložte ďalšiu hmoždinku. Všetko závisí od šírky použitej stolovej dosky
- Šablónu umiestnite na okraj dosky stola (ako je to znázornené na obrázku) predtým, ako zaistíte prístroj pomocou skrutkových svoriek typu C.
- Umiestnite smerovač na ľavú stranu. S rezaním začinite vždy zľava doprava



- Pri každom prechode musí byť dodržaná hĺbka rezu 8 mm. Proces rezania sa preto musí opakovať, kým sa nedosiahne požadovaná hĺbka
- Nakoniec by sa mal vykonať ďalší rez, aby sa odstránil prebytočný materiál

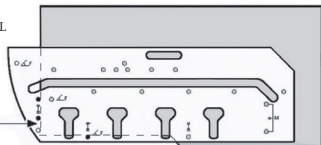
Ľavé vnútorné otvory pre skrutky

- Umiestnite dosku stola lícom nadol
- Umiestnite šablónu lícom nadol s dvoma plastovými čapmi do zúženej vonkajšej strany otvorov (5) označené „M“
- Vložte ďalšie dva kolíky do otvorov pre skrutky (7) označených „B“
- Pred pripavením šablónu položte na pracovnú plochu (ako je znázornené na obrázku) cez skrutkové svorky typu C

SKLÁPANIE

POVRCHU NADOL

Okraj pripojenia



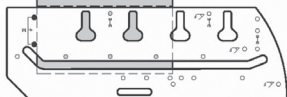
- Otvory pre skrutky musia byť vyrezané do hĺbky 20 mm. Upozorňujeme, že pri jednom reze by hĺbka rezu nemala byť prekročená 8 mm
- Postupujte podľa vzoru a potom vykonajte ďalší rez, aby ste odstránili prebytočný materiál

Rezanie na ľavú stranu, vonkajšie

- Umiestnite dosku stola lícom nadol
 - Šablónu vložte lícnou stranou nadol s dvoma plastovými čapmi do kónických vonkajších otvorov (5) a potom šablónu pevne stlačte proti vytvorenému okraju stola
- UPOZORNENIE: Pred pripavením dosky stola pomocou svoriek sa uistite, či je správne umiestnená tak, aby nebola prerezaná príliš krátko na vytvorenie spojenia.
- Po správnom umiestnení šablóny použite skrutkové svorky typu C.
 - Pred spustením umiestnite smerovač na ľavú stranu šablóny
 - Pri každom prechode musí byť dodržaná hĺbka rezu 8 mm. Proces rezania sa preto musí opakovať, kým sa nedosiahne požadovaná hĺbka
 - Umiestnite smerovač na ľavú stranu. S rezaním začnite vždy zľava doprava

SKLÁPANIE
POVRCHU NADOL

VONKAJŠÍ REZ

PREDNÁ
STRANA

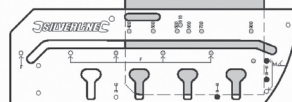
Ľavé vonkajšie drážky pre skrutky

- Umiestnite dosku stola lícom nadol
- So zaradením smerom nahor, s dvoma plastovými čapmi v kónických vonkajších otvoroch (5)
- Vložte ďalšie dva kolíky do otvorov pre skrutky (7)
- Umiestnite šablónu na dosku stola a použite skrutkové svorky typu C.
- Otvory pre skrutky musia byť vyrezané do hĺbky 20 mm. Upozorňujeme, že pri jednom reze by sa nemala prekročiť hĺbka rezu 8 mm
- Postupujte podľa vzoru a potom vykonajte ďalší rez, aby ste odstránili prebytočný materiál

VONKAJŠÍ REZ

SKLÁPANIE
POVRCHU NADOL

PREDNÁ STRANA

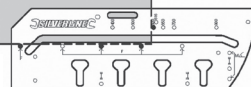


Pravé pripojenie 90°

Rezanie vpravo, vo vnútri

- Umiestnite dosku stola lícom nadol tak, aby tvarovaný okraj smeroval k vám
- Šablónu potlačte smerom nahor a vložte dva plastové čapy do zúžených vnútorných otvorov pre čapy (4) označených „E“.
- Do prislúšného otvoru vložte ďalšiu hmoždinku. Všetko závisí od šírky použitej stolovej dosky
- Šablónu umiestnite na okraj dosky stola (ako je to znázornené na obrázku) predtým, ako zaistíte pristroj pomocou skrutkových svoriek typu C.
- Umiestnite smerovač na ľavú stranu. S rezaním začnite vždy zľava doprava

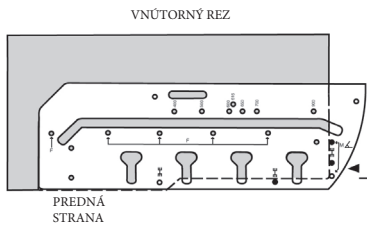
VONKAJŠÍ REZ

SKLÁPANIE
POVRCHU NADOLPREDNÁ
STRANA

- Pri každom prechode musí byť dodržaná hĺbka rezu 8 mm. Proces rezania sa preto musí opakovať, kým sa nedosiahne požadovaná hĺbka
- Nakoniec by sa mal vykonať ďalší rez, aby sa odstránil prebytočný materiál

Pravé vnútorné drážky pre skrutky

- Umiestnite dosku stola lícom nadol
- Šablónu vložte lícnou stranou nadol s dvoma plastovými čapmi do kónických vonkajších otvorov (5) označených „M“
- Vložte ďalšie dva kolíky do otvorov pre skrutky (7) označených „B“
- Šablónu umiestnite na pracovnú plochu (ako je to znázornené na obrázku) predtým, ako zaistíte nástroj skrutkovými svorkami typu C.



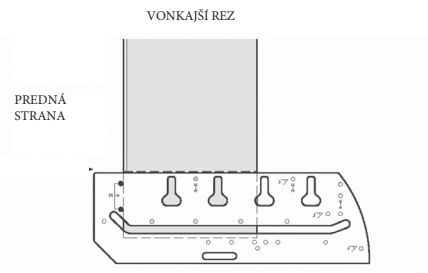
- Otvory pre skrutky musia byť vyrezané do hĺbky 20 mm. Upozorňujeme, že pri jednom reze by sa nemala prekročiť hĺbka rezu 8 mm
- Postupujte podľa vzoru a potom vykonajte ďalší rez, aby ste odstránili prebytočný materiál

Pravý rez, zvonka

- Umiestnite dosku stola lícom nahor
- Šablónu vložte lícnou stranou nadol s dvoma plastovými čapmi do kónických vonkajších otvorov (5) a potom šablónu pevne stlačte proti vytvorenému okraju stola.

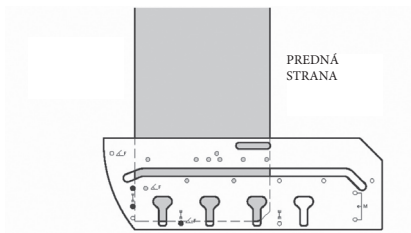
POZNÁMKA: Pred pripavením dosky stola pomocou svoriek sa uistite, či je správne umiestnená tak, aby nebola príliš krátka na vytvorenie spojenia

- Po správnom umiestnení šablóny použite skrutkové svorky typu C.
- Pred spustením umiestnite smerovač na ľavú stranu šablóny. Začnite rezať zľava doprava
- Pri každom prechode musí byť dodržaná hĺbka rezu 8 mm. Proces rezania sa preto musí opakovať, kým sa nedosiahne požadovaná hĺbka
- Vykonajte ďalší rez, aby ste odstránili prebytočný materiál



Pravé vonkajšie drážky pre skrutky

- Umiestnite dosku stola lícom nadol
- Umiestnite šablónu lícom nadol s dvoma plastovými čapmi do zúžených vonkajších otvorov (5)
- Vložte ďalšie dva kolíky do otvorov pre skrutky (7)
- Šablónu umiestnite na pracovnú plochu (ako je to znázornené na obrázku) predtým, ako zaistíte nástroj skrutkovými svorkami typu C.



- Otvory pre skrutky musia byť vyrezané do hĺbky 20 mm. Upozorňujeme, že pri jednom reze by sa nemala prekročiť hĺbka rezu 8 mm
- Postupujte podľa vzoru a potom vykonajte ďalší rez, aby ste odstránili prebytočný materiál